

Série ProgressDoor



Cette série comprend le système de table mobile et pont fixe, en adaptant le format d'anneau fixe.

Le système constructif utilisé pour ce modèle, en fait une machine spécialement conçue pour le travail du bois massif, de l'aluminium et de matériaux résistants non ferreux pour lesquels il n'est pas nécessaire d'utiliser des outils aux grandes dimensions et au poids considérable.

Le système de pont fixe, nous permet de pouvoir configurer une tête aux ajouts multiples et au poids important, sans que la vitesse de déplacement ne se voie réduite.

En disposant d'un grand parcours au niveau de l'axe "Z", l'usinage de pièces courbées est réalisable, grâce à la possibilité d'installer des têtes à 4 ou 5 axes.

La sujétion est faite par des profils d'ouverture contrôlés qui incorporent des bandes de frottement pour les portes, pour les placer sur la position correcte pour l'usinage.



	1530 D
X	2 x 1500
Y	3000
Z	200

Autres mesures disponibles sur demande

Série ProgressDoor



Composition du moteur.

- Tête 4 et 5 axes
- Le magazine a des positions 10/12/16 et est installé sur le même axe « X »
- Groupes Multi-Slot avec scies flottantes
- Têtes en double, broche « C » dans la broche principale
- Pompes d'aspiration et ventouses
- Charge automatique
- PortaCAM
- CNC Siemens 840 DSL.
- Vous pouvez l'utiliser individuellement ou en ligne.

Une autre configuration est possible sur demande

