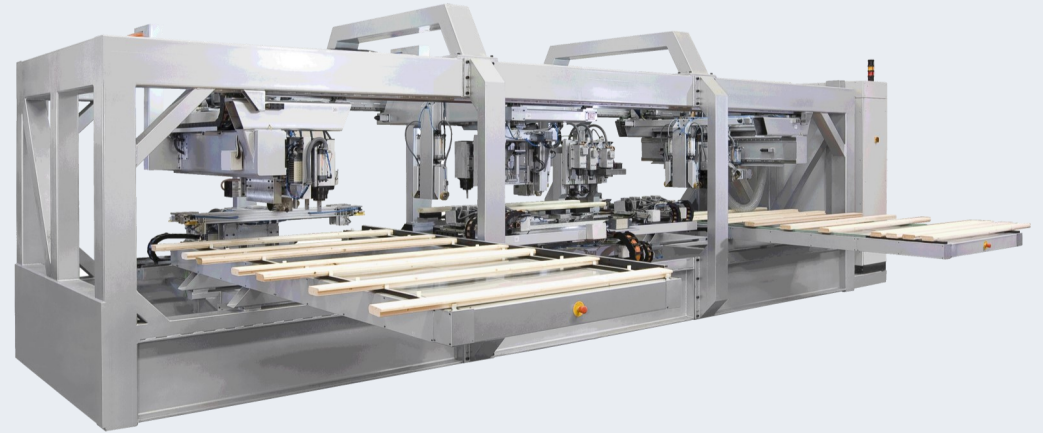


Serie Portemak

Los montantes de la puerta entran en la máquina mediante un sistema de carga automática las dos piezas y se posicionan en el punto 0. Los diferentes cabezales se posicionan y, de forma independiente y simultánea, proceden a realizar los diferentes mecanizados.

La carga y la descarga de las dos piezas se realiza de forma automática, y la sujeción se efectúa por medio de prensos neumáticos o por succión de vacío. Estos elementos se posicionan de forma automática en el lugar adecuado para evitar cualquier colisión con las herramientas de corte.

Esta máquina se compone de 5 grupos de motores, cada grupo dispone de ejes cartesianos independientes llegando a controlar hasta 22 ejes trabajando independientemente uno del otro y de forma simultánea, lo cual permite realizar diferentes funciones a la vez como el corte, ranurado, fresado, escopleado, espigado, taladrado...



El cabezal se configura de acuerdo con las necesidades del cliente.

- 5 grupos de trabajo simultáneos.
- Incorporados 32 motores para las diversas funciones.
- Perfiles portaventosas y prensos verticales
- Bombas de vacío de 250 m³.
- PortaCAM
- CNC Siemens 840 DSL.

