

JST Series



Cette série intègre le système de table fixe et pont mobile, en adaptant le format de pont avec traction aux deux côtés de la table, aussi appelé le système Gantry, ce qui nous permet d'atteindre les longueurs de l'axe « Y » jusqu'à 2500 mm. et supérieur à 7000 mm. de l'axe « X », assurant ainsi une haute précision et l'absence de vibrations dans l'usinage.

La fixation est réalisée au moyen d'une table plate, prévue à cet effet, dont les rainures sont de sections carrées. Cette opération se déroule avec cette même machine ce qui garantit une parfaite perpendicularité, équerrage et alignement des trois axes. La surface de travail est en quadrillage de 22x22mm et 30mm séparent chaque centre.

Série spécialement conçue pour l'usinage d'alucobond, résines phénoliques, plaques en aluminium, plastiques, composites, etc.



Déplacements de la machine allant jusqu'à 90 m/min.

	3220	4020	5016	5020	6016	6020	7020
X	3200	4000	5000	5000	6000	6000	7000
Y	2000	2000	1600	2000	1600	2000	2000
Z	300/500	300/500	300/500	300/500	300/500	300/500	300/500

Autres mesures disponibles sur demande

JST Series



Composition du moteur.

- Moteur vertical fraiseage HS/655 of 18 Kw. HSK/63–5 axes
- Stockage rotary d'outils a des positions 10/12/16 .
- 2 Pompes d'aspiration de 250 m³.
- TopSolid
- CNC Siemens 840 DSL.

D'autres configurations sont possibles sur demande.

