

## Sèrie JST



Aquesta sèrie incorpora el sistema de taula fixa i pont mòbil, adaptant el format de pont amb tracció en l'eix "X" a ambdós costats de la taula amb dos motors independents, anomenat sistema Gantry, que ens permet assolir longituds de l'eix "Y" de fins a 2500 mm. i de l'eix "X" superiors a 7000 mm., assegurant així una alta precisió i l'absència de vibracions en el mecanitzat.

La subjecció es realitza per mitjà de taula multifuncional que va planejada i ranurada en seccions quadrades, operació que es realitza amb la pròpia màquina, fet que garanteix una perfecta perpendicularitat, esquadra i alineació dels tres eixos.

La superfície de treball està ranurada en quadrícules de 22x22 mm. i 30mm. entre centres.

Màquines amb desplaçaments de fins a 90 mt./min.

Sèrie especialment dissenyada pel mecanitzat d'alucobond, resines fenòliques, planxes d'alumini, plàstics, composites, etc.



	3220	4020	5016	5020	6016	6020	7020
X	3200	4000	5000	5000	6000	6000	7000
Y	2000	2000	1600	2000	1600	2000	2000
Z	300/500	300/500	300/500	300/500	300/500	300/500	300/500

Altres mesures disponibles sota demanda.

# Sèrie JST



## Composició del capçal.

- Capçal fresador vertical HS/655 DE 18 Kw. HSK/63 – 5 eixos
- Magatzem de canvi d'eines rotatori de 10/12/16 Pos.
- 2 Bombes de buit de 250 m<sup>3</sup>.
- TopSolid
- CNC Siemens 840 DSL.

Altres configuracions són possibles sota demanda.

