

# Sèrie Alufast



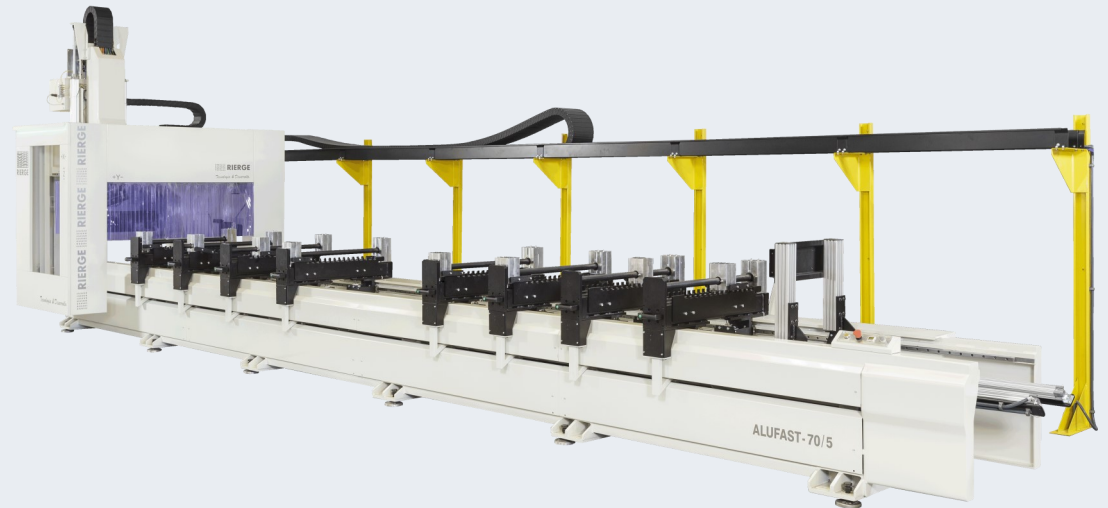
Aquesta sèrie incorpora el sistema de taula fixa i pont mòbil, adaptant el format de coll de cigne

La subjecció es realitza per mitjà dels prensors pneumàtics instal·lats en cònsols, les quals es poden posicionar de manera automàtica o manualment.

Màquines que poden realitzar desplaçaments de fins a 90 mt./min.

Aquests centres de mecanitzat universal estan destinats al mecanitzat de perfils d'alumini o similars.

Adaptem la configuració de la màquina a les necessitats de producció.



*Cicle de seguretat de pre-apretat per a la subjecció del perfil, per a prevenció d'accidents.*

	70100	100100	150100
X	7000	10000	15000
Y	1000	1000	1000
Z	500	500	500

Altres mesures disponibles sota demanda

# Sèrie Alufast



## Composició del capçal.

- Diferents opcions de capçal vertical.
  - ⇒ Tipus 919, 9kw HSK/63 (3 eixos)
  - ⇒ Tipus ES 779, 18kw HSK/63 (5 eixos)
  - ⇒ Tipus ES 369, 13kw HSK/63 (5 eixos)
- Magatzem del canvi d'eines de 10/12/16 Pos.
- Consoles porta-mordaces amb subjecció progressiva.
- TopSolid
- CNC Siemens 840 DSL.

Altres configuracions són possibles sota demanda

