

Sèrie Alufast/G



Aquesta sèrie incorpora el sistema de bancada fixa i pont mòbil, adaptant el format de pont amb tracció en l'eix "X" a ambdós costats de les cònsols, amb dos motors independents, l'anomenat sistema Gantry, que ens permet assolir longituds en l'eix "Y" de fins a 1000 mm. i superiors a 12000 mm. en l'eix "X", assegurant així una alta precisió i l'absència de vibracions en el mecanitzat.

La subjecció es realitza per mitjà de prensors pneumàtics instal·lats en cònsols que poden ser amb posicionament automàtic o manual.

Màquines amb desplaçaments de fins a 80 mt./min.

Cicle de seguretat de pre-apretat per a la subjecció del perfil, per a la prevenció d'accidents.



	70100	100100	150100
X	7000	10000	15000
Y	1000	1000	1000
Z	500	500	500

Altres mesures disponibles sota demanda.

Sèrie Alufast/G



Composició del capçal.

- Capçal fresador vertical de 5 eixos.
 - ⇒ Tipus ES 779, 18kw HSK/63 (5 eixos)
 - ⇒ Tipus ES 369, 13kw HSK/63 (5 eixos)
- Magatzem de canvi d'eina rotatori de 10/12/16 Pos.
- Punt de canvi d'eina per a discos de grans dimensions.
- Consoles porta-mordaces amb subjecció progressiva.
- TopSolid
- CNC Siemens 840 DSL.

Otras configuración son posibles bajo demanda

