

## Série Alufast/G



Esta série incorpora o sistema de mesa fixa e ponte móvel, adaptando o formato pescoço de cisne.

A fixação se realiza por meio de prensos pneumáticos instalados em terminais os quais podem se posicionar de forma automática ou manualmente.

Máquinas que podem realizar deslocamentos de até 90mts./min.

Estes centros de usinagem são destinados a usinagem de perfis de alumínio ou similares.

Adaptamos a configuração da máquina com as necessidades de produção.



*Ciclo de segurança de prioridade para a fixação do perfil, para prevenção de acidentes.*

	70100	100100	150100
X	7000	10000	15000
Y	1000	1000	1000
Z	500	500	500

Outras medidas disponíveis sob demanda.

# Série Alufast/G



## Configuração eletromandril.

- Eletromandril fresador vertical de 5 eixos.
  - ⇒ Tipo ES 779, 18kw HSK/63 (5 eixos)
  - ⇒ Tipo ES 369, 13kw HSK/63 (5 eixos)
- Gabinete de ferramentas giratório de 10/12/16 posições.
- Ponto de troca de ferramentas para discos grandes.
- Terminais porta pinças com aperto progressivo.
- TopSolid
- CNC Siemens 840 DSL.

Outras configurações são possíveis a pedido

