

Serie Alufast/G



Esta serie incorpora el sistema de bancada fija y puente móvil, adaptando el formato de puente con tracción en el eje "X" a ambos lados de las consolas, con dos motores independientes, el llamado sistema Gantry, lo que nos permite alcanzar longitudes en el eje "Y" de hasta 1000 mm. y en el eje "X" superiores a 12000 mm., asegurando así una alta precisión y la ausencia de vibraciones en el mecanizado.

La sujeción se realiza por medio de prensos neumáticos instalados en consolas que pueden ser con posicionamiento automatizado o manual.

Máquinas con desplazamientos de hasta 80 mt./min.

Ciclo de seguridad de preapriete para la sujeción del perfil, para prevención de accidentes.



	70100	100100	150100
X	7000	10000	15000
Y	1000	1000	1000
Z	500	500	500

Otras medidas disponibles bajo demanda

Serie Alufast/G



Composición del cabezal.

- Cabezal fresador vertical de 5 ejes.
 - ⇒ Tipo ES 779, 18kw HSK/63 (5 ejes)
 - ⇒ Tipo ES 369, 13kw HSK/63 (5 ejes)
- Almacén de cambio de herramienta rotatorio de 10/12/16 Pos.
- Punto de cambio de herramienta para discos de grandes dimensiones.
- Consolas portamordazas con apriete progresivo.
- TopSolid
- CNC Siemens 840 DSL.

Otras configuraciones son posibles bajo demanda

